

SHELL TELLUS S4 VE

FORTSCHRITTLICHE GAS-TO-LIQUID (GTL)-
TECHNOLOGIE, EIN AUF SYNTHESYTECHNOLOGIE
BASIERENDES HYDRAULIKÖL

shell.de/schmierstoffe

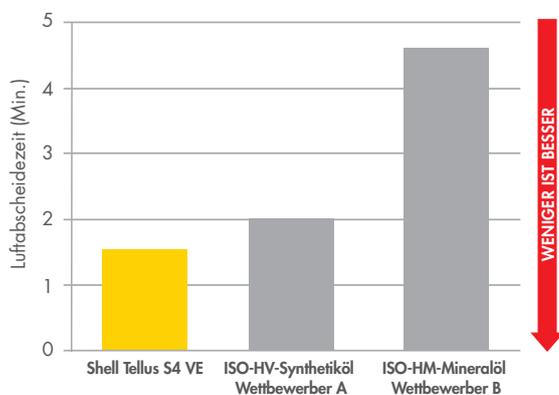
SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



6%

Mit Shell
Tellus S4 VE
Hydrauliköl
können Kunden
durch besseren
Schutz der
Anlagen

niedrigere Wartungskosten erzielen
und Kostenersparnisse nutzen.
Das neue GTL-basierte **Shell Tellus
S4 VE** kann dazu beitragen, die
**Gesamtbetriebskosten zu senken und
den hydraulischen Wirkungsgrad
der Anlage im Vergleich zu einem
konventionellem Hydrauliköl um bis
zu 6% zu steigern.**³



Air release test ASTM D3427²

ENERGIEEFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT

Shell Tellus S4 VE kann die Energieverluste
von Hydraulikpumpen um

bis zu

21%

IM VERGLEICH
MIT EINEM
KONVENTIONELLEM
HYDRAULIKÖL
REDUZIEREN.¹



Da Hydrauliköl zur Kraftübertragung unter Druck durch die
Leitungen, Ventile und andere Komponenten des Hydrauliksystems
fließt, kann Energie durch Reibung und Strömungseffekte
verloren gehen. Shell Tellus S4 VE kann die Energieverluste
von Hydraulikpumpen um bis zu 21% im Vergleich zu einem
konventionellem Hydrauliköl reduzieren.¹

Moderne Hydrauliksysteme mit kleineren Ölvorratsbehältern sind
anfällig für Lufteinschluss im Hydrauliköl. Luft in der Flüssigkeit
kann zu unerwünschten Auswirkungen wie verminderter Effizienz
und Reaktionsfähigkeit sowie erhöhter Anfälligkeit für Kavitation
und anderen schädlichen Systemfehlern führen. Die Folgen können
ungeplante Ausfallzeiten und erhöhte Wartungskosten sein.

Shell Tellus S4 VE hat eine

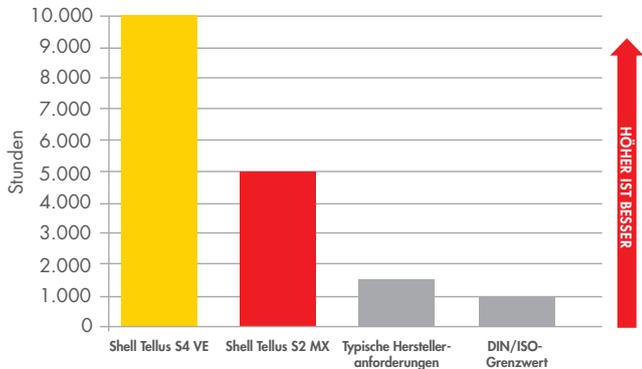
27%

kürzere Luftabtrennungszeit im Vergleich zu
einem konventionellem Hydrauliköl eines
Wettbewerbers, wie der ASTM-D3427-
Luftabscheidetest zeigt.²

**MIT SHELL TELLUS S4 VE HYDRAULIKÖL
KÖNNEN KUNDEN DURCH EINE LÄNGERE
LEBENSDAUER DER ANLAGEN UND
GERINGERE WARTUNGSKOSTEN POTENZIELLE
KOSTENEINSPARUNGEN REALISIEREN.**

VERLÄNGERTE ÖLLEBENSDAUER

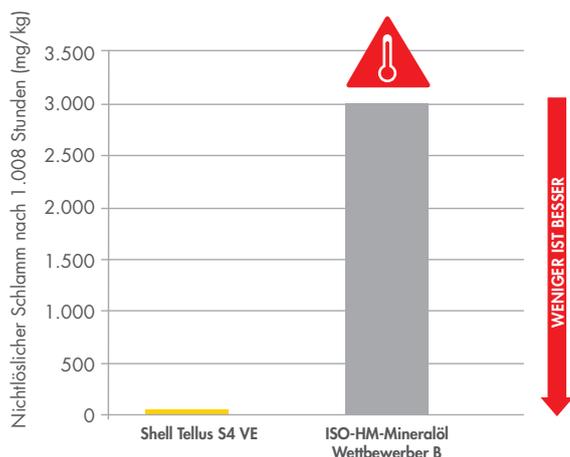
Shell Tellus S4 VE ist ein leistungsstarkes, scherstabiles Hydrauliköl mit hoher thermischer und oxidativer Stabilität. Shell Tellus S4 VE erfüllt nicht nur die Standardanforderungen der Spezifikationen von Industrie und Anlagenherstellern, sondern übertrifft auch die maximale Lebensdauer von 10.000 Stunden, die im Industriestandard-Turbinenölstabilitätstest (TOST) gemessen werden kann.²



ASTM D943 TOST²

ÖLSCHLAMMKONTROLLE

Betriebsbedingungen in Maschinen, wie hohe Temperaturen oder Verunreinigungen, können die Wahrscheinlichkeit von Schlammbildung erhöhen. Sie kann die Effizienz des gesamten Hydrauliksystems beeinträchtigen und zu verstopften Filtern und ungeplanten Wartungsarbeiten führen. Extreme Temperaturspitzen weltweit, insbesondere im Sommer, können zu häufigeren Schmierstoffwechseln, vermindertem Maschineneinsatz oder mehr Wartungsbedarf und erhöhten Kosten durch Schlammbildung und die damit verbundenen Probleme führen. Im ASTM D7873 dry TOST zeigte Shell Tellus S4 VE bis zu 10-mal weniger Schlammbildung bei extremer Hitze im Vergleich zu einem mineralölbasierten Hydrauliköl eines Mitbewerbers.³

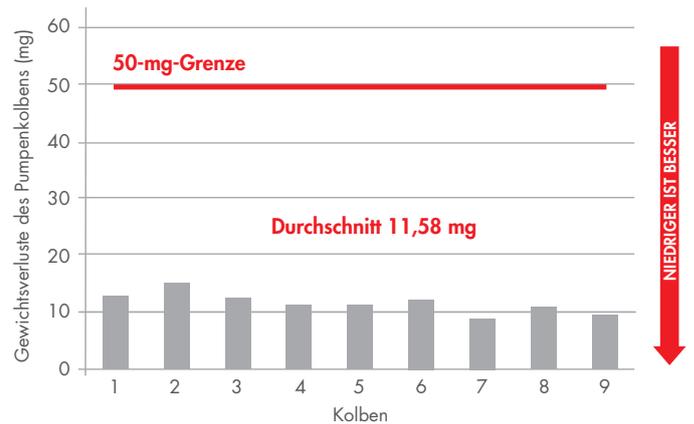


ASTM D7873 dry TOST²

VERSCHLEISSCHUTZ

Durch steigende Anforderungen an Hydrauliksysteme muss ein modernes Hydrauliköl hart arbeiten, um die Maschine zu schützen und ungeplante Wartungsarbeiten zu minimieren. Die internen Berechnungen von Shell zeigen, dass der neue Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245 das Hydrauliköl 13-mal stärker belastet als ein früherer Verschleißtest nach Industriestandard, damit sichergestellt ist, dass das Hydrauliköl Ihr Hydrauliksystem schützt.⁴ Die mit Shell Tellus S4 VE geschmierten Komponenten des Pumpentests weisen einen viermal geringeren Verschleiß auf, als durch die strenge Bosch-Rexroth-Grenze aufgrund des Gewichtsverlustes des Pumpenkolbens erlaubt.

Shell Tellus S4 VE weist außerdem einen geringeren Viskositätsabfall durch Scherung auf, der sonst den Verschleiß der Komponenten beschleunigen und die Gesamtbetriebskosten erhöhen könnte.



Prüfstandtest Bosch Rexroth RFT-APU-CL

GROSSER TEMPERATURBEREICH

Mit einem Viskositätsindex von 160 in Kombination mit robuster Scherstabilität und ausgezeichneter Tieftemperatur-Fließfähigkeit ist Shell Tellus S4 VE ein Ganzjahres-Hydrauliköl, das vor Kavitation und Kaltstarts schützen kann und Resistenz bei höheren Betriebstemperaturen bietet. Durch den Schutz einer Maschine über einen weiten Temperaturbereich kann das Hydrauliköl dazu beitragen, die hydraulische Effizienz zu erhöhen.

SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN

ASTM 6158-05 (HV-Flüssigkeiten); Bosch Rexroth RDE 90245; Danfoss; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); DIN 51524-3 (HVP-Öle); Eaton E-FDGN-TB002-E; GB 11118.1-2011 LHV, GB 11118.1-2011 LHS Ultra Low und GB/T 33540.4-2017; ISO 11158 (HV-Flüssigkeiten) und JCMAS P041:2004 Normaltemperatur und Niedertemperatur

UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Wir bieten eine lückenlose Palette von Ölen und Fetten einschließlich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe sowie weitere Serviceleistungen.

www.shell.de

¹Milwaukee School of Engineering Fluid Power Institute. Der Energieverlust bezieht sich auf die Hydraulikpumpenverluste für eine Formulierung von Shell Tellus S4 VE im Vergleich zu einem herkömmlichen Mineralölfluid im Standard-Hydraulikprüfstand unter kontrollierten Bedingungen. Die Ergebnisse können je nach Betriebsbedingungen und Ausrüstung variieren.

²Messung unter Verwendung von Benchmarking-Tests nach Industriestandards, Drittanbietern und internen Wettbewerbern. Die tatsächlichen Auswirkungen und Leistungen können variieren. Es werden keine Garantien gegeben.

³Basierend auf den technischen Erfahrungen von Shell mit Endschmierstoffen, Additivchemie und Grundölen sowie Feld- und Laborversuchen.

⁴Im Vergleich zu Eaton Vickers 35VQ25.