Shell **Tonna** ***S2*** *M*

- Hervorragende Eigenschaften hinsichtlich der Kühlflüssigkeitsabscheidung
- Standardanwendungen

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Alle Komponenten Ihrer Maschinen und Anlagen sowie Ihres Produktionsprozesses wurden mit größter Sorgfalt entwickelt und aufeinander abgestimmt. Deshalb benötigen Sie einen hochwertigen Schmierstoff, der Ihre Anlagen optimal schützt und einen effizienten Betrieb unterstützt.

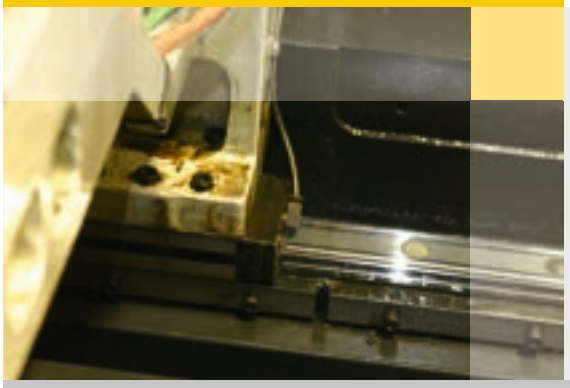
Die Shell Tonna Familie ermöglicht Anlagenbetreibern die Auswahl eines Gleitbahnöls, welches ihre spezifischen Anforderungen optimal erfüllt, denn sie bietet

- **Verschleiß- und Korrosionsschutz**
- **lange Ölstandzeit**
- **effizienten Betrieb.**

Leistung auf einen Blick

	Schutz	Ölstandzeit	Effizienter Betrieb
Shell **Tonna *S3*** *M* ■ Hervorragende Eigenschaften hinsichtlich der Kühlflüssigkeitsabscheidung ■ Standardanwendungen	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell **Tonna *S2*** *M* ■ Hervorragende Eigenschaften hinsichtlich der Kühlflüssigkeitsabscheidung ■ Standardanwendungen	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓

Relative Leistung der Produkte zueinander aufgrund ihrer Eigenschaften.



EIN PREMIUM-ÖL FÜR GLEITBAHNEN IN WERKZEUGMASCHINEN

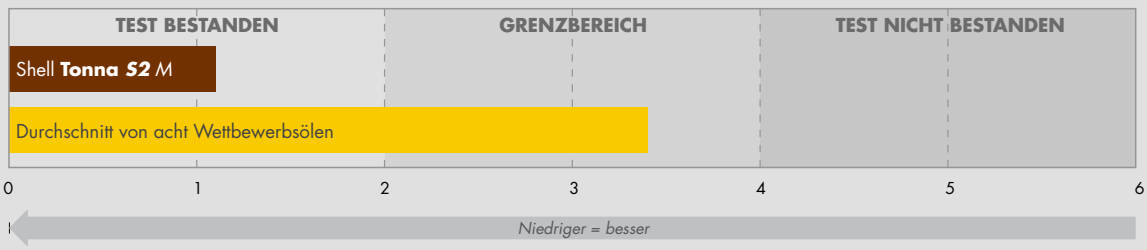
Shell Tonna S2 M wurde speziell entwickelt für die Schmierung von Gleitbahnen, Bettbahnen und Transportmechanismen von Werkzeugmaschinen. Es basiert auf hoch veredelten Mineralölen und enthält besondere Additive zur Optimierung des Haftvermögens und der Stick-Slip-Eigenschaften. Auch in Anwendungen, bei denen das Öl stark mit löslichen Schneidflüssigkeiten in Kontakt kommt, können Sie sich auf Shell Tonna S2 M verlassen, da es sich schnell und vollständig trennt. Dadurch verlängert es die Lebensdauer der Kühlflüssigkeit und verbessert die Schneidleistung.

SEHR GERUCHSARM, HELLE FARBE: Shell Tonna S2 M verbessert die Arbeitsbedingungen am Einsatzort.

ENTWICKELT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB

Die Wahl des Gleitbahnöls kann bei der Handhabung von Fremdölen entscheidend sein. Eine bessere Trennbarkeit von Kühlflüssigkeit und Gleitbahnöl bewirkt, dass sich Gleitbahnöle leicht entfernen lassen und somit die Bakterien- und Pilzbildung in der Kühlflüssigkeit begrenzt wird. Im Industriestandard-Test überzeugte Shell Tonna S2 M durch eine

- ***herausragende Trennleistung***
  bei jeder Art von Kühlmittel: synthetische und halbsynthetische sowie Emulsionen.

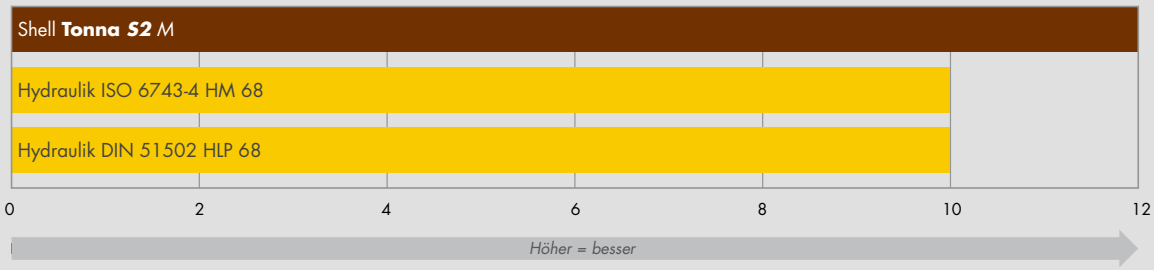


"SKC Demulsibility"-Test
(Durchschnittswert nach 1 Stunde mit 12 Referenzflüssigkeiten)

ENTWICKELT FÜR DAUERHAFTEN SCHUTZ

Durch den Schutz der Komponenten vor Beschädigungen lässt sich die Nutzungsdauer Ihrer Anlagen verlängern und die Kapitalrendite maximieren. Shell Tonna S2 M wurde mit dem Ziel formuliert, die Komponenten Ihrer Gleitbahnen, Getriebe, Lager und Hydrauliksysteme vor Korrosion und Verschleiß zu schützen. Es

- ***erfüllt oder übertrifft die Anforderungen des FZG-Fresslasttests (Institute for Machine Elements Gear Research Centre).*** *Das beweist die hervorragenden Verschleißschutzeigenschaften dieses Öls.*



Versagenslast
(Anforderung des Standards für ISO 68)

Im FZG-Belastbarkeitstest (DIN 51534), in dem die Fresstragfähigkeit bewertet wird

ENTWICKELT FÜR EINE LANGE ÖLSTANDZEIT

Shell Tonna S2 M überzeugt durch eine gute Gleitbahnhaftung. Dies führt zu einem geringeren Ölaustritt in den Schneidflüssigkeitsbehälter, zu einem geringeren Ölverbrauch und gewährleistet außerdem einheitliche Arbeitsbedingungen für Ihre Maschinen.

SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN

Shell Tonna S2 M erfüllt die Anforderungen zahlreicher Branchengremien und Anlagenhersteller. Es ist erhältlich in den ISO-Viskositätsklassen 32, 68 und 220.

Ansprüche und Freigaben	Erfüllt die Anforderungen von
Cincinnati Machine P-50 (ISO 220)	ISO 19378
Cincinnati Machine P-47 (ISO 68)	ISO 6743-13 GA und GB
Cincinnati Machine P-53 (ISO 32)	DIN CGLP

ANWENDUNGSBEREICHE

Gleitbahnen, Bettbahnen und Transportmechanismen von Werkzeugmaschinen – entwickelt für die Anwendung bei einer Vielzahl von Oberflächenmaterialien, u. a. Gusseisen und synthetische Materialien

Hydraulik- und Getriebesysteme – für guten Verschleißschutz. (Bei diesen Anwendungen sollte auch der Einsatz von Shell Tonna S3 M erwogen werden.)

Shell Tonna S2 M 32 und Shell Tonna S2 M 68 werden eingesetzt zur Schmierung horizontaler Gleitbahnen. Shell Tonna S2 M 220 kommt aufgrund der höheren Viskositätsklasse bei vertikalen Gleitbahnen zum Einsatz.

MEHRWERT FÜR IHREN BETRIEB

Zahlreiche Kunden haben ihre Betriebsabläufe durch den Wechsel zu einem hochwertigeren Gleitbahnöl für Werkzeugmaschinen optimiert. Einigen ist es beispielsweise gelungen,

- die Lebensdauer des Kühlflüssigkeitssumpfs um 20 % zu verlängern und dadurch die Produktkosten entsprechend zu senken
- die Bearbeitungsgeschwindigkeit zu erhöhen und die Fehlerquote zu minimieren: ein Kunde konnte seinen Gewinn nach eigenen Angaben in einem Jahr um $87.000 steigern[1]
- dank außergewöhnlicher Bearbeitungsgenauigkeit die Effizienz zu verbessern.

UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Wir bieten eine lückenlose Palette von Ölen und Fetten einschließlich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe sowie Serviceleistungen.

[1]Von einem Kunden berichtete Einsparung. Die tatsächlich erzielten Einsparungen können je nach Anwendung, dem derzeit verwendeten Öl, den Wartungsverfahren und dem Anlagenzustand variieren.

Nähere Informationen erhalten Sie hier:

117368